

ABSTRAK

William Edric Germanian

Skripsi

Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control pada CV Jesselyne

CV Jesselyne merupakan perusahaan manufaktur dalam produksi bantal dan guling. Saat ini, perusahaan beroperasi tanpa memiliki kebijakan terkait Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3). Untuk alasan ini, perusahaan ingin dapat mengidentifikasi potensi bahaya dan mengambil Tindakan untuk mengurangi kemungkinan terjadinya. Kajian dilakukan dengan pendekatan *hazard identification risk assessment risk control* (HIRARC) untuk memenuhi ekspektasi perusahaan. Tahap awal penelitian adalah melakukan observasi lapangan langsung disertai wawancara dengan karyawan yang bekerja di CV Jesselyne. Setelah dilakukan analisis, dari kondisi awal ditemukan 17 potensi bahaya yang terdiri dari 1 potensi bahaya dengan peringkat risiko ekstrim, 8 potensi bahaya dengan kategori peringkat risiko tinggi, dan 8 potensi bahaya dengan kategori peringkat risiko sedang. Jika proposal yang diberikan diperankan oleh perusahaan, maka terdapat potensi penurunan hazard menjadi 7 hazard yang memiliki nilai peringkat risiko sedang dan 10 hazard yang memiliki nilai peringkat risiko rendah.

Kata Kunci : identifikasi bahaya, penilaian risiko, pengendalian risiko, HIRARC

ABSTRACT

William Edric Germanian

Undergraduate thesis

Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control in CV Jesselyne

CV Jesselyne is manufacturing company in the production of pillows and bolters. Currently, the company operates without having a policy related to Occupational Safety and Health (K3). For this reason, the company wants to be able to identify potential hazard and take action to reduce the possibility of their occurrence. The study was conducted using the hazard identification risk assessment risk control (HIRARC) approach to meet the company's expectations. The initial stage of the study was to conduct direct field observations along with interviews with employees working at CV Jesselyne. After analysis, from the initial conditions, 17 potential hazard were found, there in one potential hazard with an extreme risk rating, 8 potential hazard with high risk rating category, and 8 potential hazard with moderate risk rating category. If the proposals given are played by the company, there is a potential for decline hazard into 7 hazard that have a moderate risk rating value and 10 hazard that have a value low risk rating.

Kata Kunci : hazard identification, risk assessment, risk control, HIRARC

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
ABSTRAK	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
1. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Penelitian.....	3
2. LANDASAN TEORI	4
2.1 Keselamatan Kerja dan Kesehatan Kerja.....	4
2.1.1 Keselamatan Kerja.....	4
2.1.2 Kesehatan Kerja.....	4
2.2 Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control (HIRARC).....	6
2.2.1 Identifikasi Bahaya (Hazard Identification)	6
2.2.2 Penilaian Risiko (Risk Assessment).....	7
2.2.3 Pengendalian Risiko (Risk Control).....	9
2.3 5S (Seiri, Shitsuke, Seiton, Seiso, Seiketsu)	10
2.3.1 Pengertian 5S	10
2.3.2 Tujuan 5S.....	14
3. METODE PENELITIAN.....	16
3.1 Identifikasi Masalah	17
3.2 Studi Literatur.....	17
3.3 Pengambilan Data	17
3.4 Melakukan Identifikasi Bahaya.....	17
3.5 Melakukan Penilaian Risiko.....	17

3.6 Melakukan Pengendalian Risiko.....	18
3.7 Melakukan Validasi kepada Perusahaan.....	18
4. PEMBAHASAN	19
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	19
4.2 <i>Flow Process</i> Produksi	20
4.2.1 Pembongkaran Bahan Baku Kain dan Dacron.....	21
4.2.2 Pengguntingan Kain Bantal	22
4.2.3 Penggilingan Dacron.....	22
4.2.4 Pengisian Dacron.....	24
4.2.5 Menjahit Kain Bantal	24
4.2.6 <i>Pressing</i>	25
4.2.7 <i>Packing</i>	26
4.3 HIRARC Area Produksi	26
4.3.1 Pembongkaran Bahan Baku Kain dan Dacron.....	28
4.3.2 Persiapan Kain Bantal dan Guling	35
4.3.3 Penggilingan Dacron.....	40
4.3.4 Menjahit Kain Bantal dan Guling.....	48
4.3.5 <i>Pressing</i> dan <i>Packing</i>	53
4.4 Rekapitulasi sebelum dan sesudah improvment	57
4.5 Perancangan 5S pada area produksi	60
4.5.1 Perancangan <i>seiri</i> di area produksi	60
4.5.2 Perancangan <i>seiton</i> di area produksi	61
4.5.3 Perancangan <i>seiso</i> di area produksi.....	62
4.5.4 Perancangan <i>seiketsu</i> di area produksi.....	63
4.5.5 Perancangan <i>shitsuke</i> di area produksi.....	65
5. PENUTUP	69
DAFTAR REFERENSI	71

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Data Jumlah Kecelakaan Kerja Indonesia 2017 - 2021.....	2
Gambar 2.1 Heirarki Pengendalian Risiko.....	9
Gambar 2.2 Penerapan 5S.....	11
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Metode Penelitian.....	16
Gambar 4.1 Bantal dan Guling.....	19
Gambar 4.2 <i>Flow Process</i> Produksi Bantal dan Guling.....	20
Gambar 4.3 Penurunan Bahan Baku Kain dan Dacron.....	21
Gambar 4.4 Pembongkaran Bahan Baku Kain dan Dacron.....	21
Gambar 4.5 Pengguntingan Kain Bantal dan Guling.....	22
Gambar 4.6 Penggilingan Dacron.....	23
Gambar 4.7 Dacron sebelum digiling (kiri) dan sesudah digiling (kanan).....	23
Gambar 4.8 Pengisian Dacron Bantal dan Guling.....	24
Gambar 4.9 Menjahit Kain.....	25
Gambar 4.10 Mesin <i>Press</i>	25
Gambar 4.11 <i>Packaging</i>	26
Gambar 4.12 Masker <i>Fiber</i>	30
Gambar 4.13 Forklift Perusahaan (kondisi rusak).....	31
Gambar 4.14 Rambu Stop pada Area Pembongkaran.....	32
Gambar 4.15 Sarung Tangan Kain.....	33
Gambar 4.16 <i>Face Shield</i> dan Masker.....	34
Gambar 4.17 Sarung Tangan Kain.....	37
Gambar 4.18 Masker <i>Fiber</i>	38
Gambar 4.19 Katrol Elektrik.....	39
Gambar 4.20 Panduan Mengangkat Barang.....	43
Gambar 4.21 Masker <i>Fiber</i>	44
Gambar 4.22 Desain Tempat Penyimpanan.....	45
Gambar 4.23 Sepatu <i>Safety</i>	45
Gambar 4.24 Sarung Tangan Kain.....	47
Gambar 4.25 Sarung Tangan Kain.....	50
Gambar 4.26 Thimble (Pelindung Jari).....	52
Gambar 4.27 Panduan Mengangkat Barang.....	56
Gambar 4.28 Rak Alat Produksi.....	62

Gambar 4.29 Papan Alat Kebersihan	63
Gambar 4.30 Garis Batas Pada Mesin Produksi	65
Gambar 4.31 Jalur Forklift.....	66

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Skala <i>Probability</i>	7
Tabel 2.2 Skala <i>Severity</i>	8
Tabel 2.3 Matriks Risiko	9
Tabel 4.1 Pembongkaran Bahan Baku Kain dan Dacron	28
Tabel 4.2 Persiapan Kain Bantal dan Guling.....	35
Tabel 4.3 Penggilingan Dacron	40
Tabel 4.4 Menjahit Kain Bantal dan Guling	48
Tabel 4.5 <i>Pressing</i> dan <i>Packing</i>	53
Tabel 4.6 Rekapitulasi Sebelum dan Sesudah <i>Improvement</i>	57
Tabel 4.7 Rekapitulasi Sebelum dan Sesudah <i>Improvement</i> (Lanjutan)	68
Tabel 4.8 Rekapitulasi Sebelum dan Sesudah <i>Improvement</i> (Lanjutan)	59
Tabel 4.9 Daftar Usulan Alat Kebersihan.....	63