

1. PENDAHULUAN

1.1.Latar Belakang

PT Sinar Unigrain Indonesia adalah suatu perusahaan yang masih baru berdiri pada tahun 1999 perusahaan ini bergerak di bidang *trading* dengan jumlah tenaga kerja tetap 30 orang dan adapun yang diperdagangkan, yaitu *bran pollard*, *wheat pollard*, *wheat bran*, tepung industri, dan terigu. Selain bergerak di bidang *trading*, perusahaan ini juga bergerak di bidang industri beras jagung sebagai bahan baku pembuat makanan ringan (*snack*). Pada tahun 2001, PT Sinar Unigrain Indonesia mengembangkan usahanya dengan mendirikan pabrik baru untuk memenuhi kebutuhan akan beras jagung yang semakin meningkat. Oleh karena itu PT Sinar Unigrain Indonesia mengambil alih pabrik berikut mesin dari PT Indocorn untuk kemudian dipindahkan ke lokasi yang baru, yaitu di Jl. Raya Krian, Desa Ponokawan, Sidoarjo. Karena pemindahan mesin inilah maka diperkirakan akan timbul masalah pada saat *start up* dan juga melakukan *setting* pada mesin, karena proses produksi pada PT Indocorn sudah lama tidak berjalan. Kegiatan produksi diperkirakan akan berjalan pada bulan Februari 2003 ini. Karena perusahaan ini masih baru berdiri, masih membutuhkan beberapa tenaga kerja untuk membantu kelancaran proses produksinya, hal ini dikarenakan pada bulan Februari 2003 sudah harus dioperasikan untuk memenuhi permintaan akan beras jagung.

1.2. Permasalahan

Permasalahan yang terdapat pada PT Sinar Unigrain ini adalah perusahaan masih baru berdiri dan belum memulai proses produksi sama sekali, maka banyak permasalahan yang dihadapi. Permasalahan ini meliputi kondisi mesin yang sudah menurun, sampai dengan menemukan *setting* mesin yang tepat terutama *valve* pada tiap pipa yang ada melalui proses *trial and error*.

1.3. Tujuan

Tujuan dari pelaksanaan tugas akhir di PT Sinar Unigrain Indonesia ini adalah *planning start up* dan optimalisasi proses produksi. Dalam hal ini *planning start up* meliputi perencanaan untuk permulaan proses produksi pertama kali. Setelah proses produksi berjalan dengan lancar, maka usaha selanjutnya adalah mengoptimalkan proses produksi sehingga didapat kapasitas produksi dan kualitas produk yang baik.

1.4. Ruang Lingkup

Tugas akhir dilakukan di PT Sinar Unigrain Indonesia pada departemen produksi.

1.5. Sistematika Penulisan

1. Pendahuluan

Bab ini menjelaskan mengenai latar belakang perusahaan dan juga permasalahan yang dihadapi. Selain itu juga disebutkan mengenai tujuan dari pelaksanaan tugas akhir.

2. Landasan Teori

Bab ini menjelaskan berbagai teori dasar dari penggunaan *semolina*, dan juga jenis-jenis tingkatan pada *semolina*. Selain itu juga akan dijelaskan mengenai jenis-jenis system produksi yang ada untuk menghasilkan *semolina* beserta dengan keuntungan dari tiap sistem.

3. Langkah-langkah kegiatan

Bab ini menjelaskan mengenai kegiatan-kegiatan yang diikuti dan dilakukan selama menyelesaikan tugas akhir di PT Sinar Unigrain Indonesia, beserta dengan setiap permasalahan yang ada.

4. Evaluasi

Bab ini menjelaskan mengenai perbaikan-perbaikan yang dilakukan demi kelancaran *start up* maupun optimalisasi proses produksi. Adapun perbaikan yang