

Lampiran 1: Hasil Uji Komposisi Aluminium

Method: SS-6061 HR

Comment: Al-Base SS-6061 HR



30.10.2004 10:29:26

Element Concentration

Sample Name:
Gunawan

116802

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ni	Cr
	%	%	%	%	%	%	%	%
1	5.09	1.20	1.69	0.150	0.226	1.60	0.0687	0.0223
2	5.05	1.25	1.75	0.169	0.258	1.71	0.0744	0.0258
Ø (2)	5.07	1.22	1.73	0.159	0.243	1.70	0.0715	0.0240
sd	0.0291	0.0345	0.0482	0.0134	0.0212	0.0160	0.0040	0.0025
ref	0.6	2.8	2.8	8.4	5.7	1.1	5.7	10.3

	Pb	Sn	Ti	Be	Ca	Na	Sb	Sr
	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.130	0.0352	0.0236	0.00006	0.00035	< 0.00005	0.0056	< 0.00010
2	0.126	0.0363	0.0237	0.00007	0.00034	< 0.00005	0.0050	< 0.00010
Ø (2)	0.132	0.0368	0.0237	0.00006	0.00034	< 0.00005	0.0053	< 0.00010
sd	0.0083	0.0022	0.00005	0.00000	0.00001	0.00000	0.00041	0.00000
ref	6.3	5.9	0.2	7.7	3.6	0.0	7.7	0.0

	Al						
	%						
1	89.7						
2	89.5						
Ø (2)	89.6						
sd	0.106						
ref	0.1						

MUSTIKA
LIGHT METAL PT.



Lampiran 2: Hasil Uji Mesh Pasir



DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN DAN PERDAGANGAN R.I
BADAN PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN INDUSTRI DAN PERDAGANGAN
BALAI RISET DAN STANDARISASI INDUSTRI DAN PERDAGANGAN SURABAYA
LABORATORIUM BARISTAND SURABAYA
Jl. Jagir Wonokromo No. 360 Telp. (031) 8410054, 8415374, Fax. (031) 8410480
SURABAYA (60244)

<http://www.indonetwork/bppis> & Email : bisb.@kompascyber.com

LAPORAN HASIL UJI

No. 1704 / LHU / K / XII 2004

Nomor Analisa : P. 1450
Contoh : Pasir Gunung
Kode / Merk : -
Diterima tanggal : 24 Nopember 2004
Pengirim : Sdr. Gunawan & Agus
Alamat : Mhs. Petra
SURABAYA

Parameter Uji	Satuan	Hasil Uji	Metode
1. Kehalusan :			
- Lolos mesh 60	%	93,25	Gravimetri
- Lolos mesh 80	%	66,94	Gravimetri
- Lolos mesh 100	%	66,75	Gravimetri
2. SiO ₂	%	42,26	Gravimetri

Catatan : Parameter uji sesuai permintaan

Surabaya, 20 Desember 2004

Manajer Teknis,

Ir. Abdul Rochim
NIP. 090015160

Kepala,

Ir. H. Sianipar
NIP.90007211

Lampiran 3: Produk Hasil Cor



Gambar 1. Produk Cor 1



Gambar 2. Produk Cor 2



Gambar 3. Produk Cor 3



Gambar 4. Produk Cor 4



Gambar 5. Produk Cor 5



Gambar 6. Produk Cor 6

Lampiran 3: Produk Hasil Cor (sambungan)



Gambar 7. Produk Cor 7



Gambar 8. Produk Cor 8



Gambar 9. Produk Cor 9



Gambar 10. Produk Cor 10



Gambar 11. Produk Cor 11



Gambar 12. Produk Cor 12

Lampiran 4: Proses Pengecoran



Gambar 1. *Match Plate* Bagian Atas



Gambar 2. *Match Plate* Bagian Bawah



Gambar 3. *Cope* Dan *Drag*



Gambar 4. *Cetakan* Siap Pakai



Gambar 5. *Cetakan* Inti



Gambar 6. *Inti* Siap Pakai

Lampiran 4: Proses Pengecoran (lanjutan)



Gambar 7. Peleburan Logam



Gambar 8. Penuangan Logam Cair



Gambar 9. Pembongkaran Cetakan



Gambar 10. Produk Hasil Cor



Gambar 11. Produk Cor Belum *Finishing*



Gambar 12. Produk Cor Belum *Finishing*

Lampiran 5: Proses Pengujian Tekanan Dan Kebocoran



Gambar 1. Perakitan Rumah Pompa



Gambar 2. Rumah Pompa Tampak Kanan



Gambar 3. Rumah Pompa Tampak Kiri



Gambar 4. Proses Pengujian



Gambar 5. Alat Pengukur Tekanan

Lampiran 6: Proses Pengujian Fungsi Pompa Oli



Gambar 1. Peralatan Untuk Pengujian



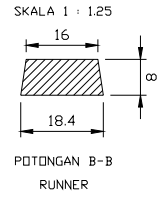
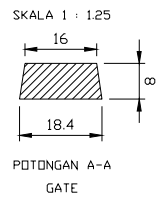
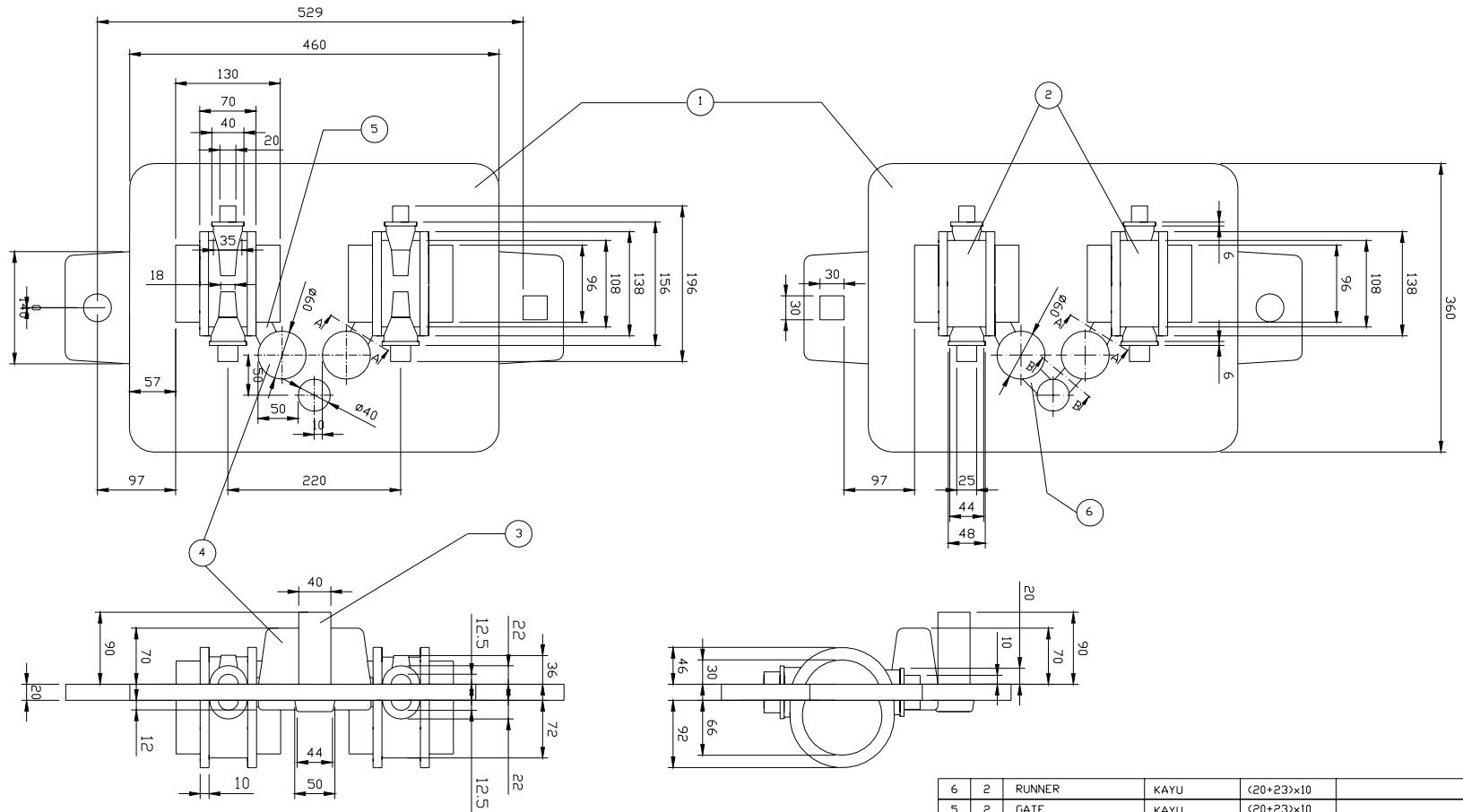
Gambar 2. Proses Pengujian Pompa Oli



Gambar 3. Penampungan Hasil Uji



Gambar 4. Pengukuran Hasil Uji



6	2	RUNNER	KAYU	(20+23)x10	
5	2	GATE	KAYU	(20+23)x10	
4	2	RISER	KAYU	ø 60	
3	1	SPRUE	KAYU	ø 40	
2	2	POLA RUMAH POMPA	KAYU		
1	1	MATCH PLATE	TRIPLEKS	460 x 360	
NO	JML	NAMA	BAHAN	NORMALISASI	KETERANGAN
KEKASARAN MENURUT μm		TOLERANSI UKUR MENURUT μm		TOLERANSI BENTUK MENURUT μm	
		SKALA : 1:7 SATUAN: mm TGL : 20-12-'04		DIGAMBAR : HENDRI SIMA NRP : 24400037 DILIHAT: Ir.SDE JUNDI T.M.T.Manf	
F.T. MESIN			MATCH PLATE RUMAH POMPA		NO: 1 A4