

5. PENUTUP

5.1. Kesimpulan

5.1.1. Bagian *Pressshop*

Dari hasil pengamatan di P.T. Federal Superior Chain Manufacturing didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

- Penambahan form laporan kepala line bulanan dapat memudahkan bagian perencanaan dalam menjadwalkan produksi untuk bulan selanjutnya dan memudahkan dalam mencek silang antara data laporan dengan data lapangan, juga dapat menentukan pedoman dalam pengisian laporan bulanan. Untuk penjelasan selengkapnya dapat dilihat pada bab 4. Penambahan form laporan kepala line bulanan sedang menunggu untuk diimplementasikan.
- Metode kerja yang baku dapat berguna untuk menghilangkan variasi waktu penyelesaian pekerjaan terutama antara pekerja tetap dengan pekerja kontrak, sehingga pekerja dapat bekerja dengan cara yang paling efisien. Penjelasan metode baku selengkapnya dapat dilihat pada bab 4. Metode kerja baku sedang menunggu untuk diimplementasikan.
- Untuk mengatasi suhu panas di lantai produksi telah disediakan kipas angin bagi pekerja di tempat tertentu, sehingga pekerja tidak cepat merasa lelah.
- Tanggung jawab pekerja dalam mengisi laporan harian perlu ditingkatkan agar laporan menjadi dapat dipertanggungjawabkan dan sesuai dengan hasil yang dicapai.

5.1.2. Bagian Assembly

- Pengurangan jumlah pekerja pada bagian seamer akan meningkatkan efisiensi lintasan dari 54,20% menjadi 65,04%. pada proses tersebut sehingga proses produksi dapat berjalan lebih lancar.
- Jumlah tenaga kerja yang berkurang satu pada proses seamer dapat dialokasikan pada proses lain yang membutuhkan tenaga kerja tambahan.

5.2. Saran

Beberapa hal yang perlu diperhatikan yaitu sebagai berikut:

- Perlunya menetapkan metode kerja baku agar tiap operator dapat memiliki cara kerja yang sesuai dengan yang ditetapkan dan untuk memperbaiki cara kerja operator yang kurang berpengalaman agar dapat bekerja secara lebih efisien. Penjelasan metode kerja baku selengkapnya dapat dilihat pada bab 4.
- Segera memberlakukan penambahan form laporan kepala line agar laporan dapat lebih jelas dan tidak menimbulkan kesalah pahaman. Penjelasan penambahan form laporan selengkapnya dapat dilihat pada bab 4.
- Hendaknya kepala line, baik pada bagian *pressshop* maupun pada bagian *assembly* mengarahkan bawahannya untuk dapat mengisi laporan dengan lebih baik dan lengkap sehingga laporan harian tersebut sesuai dengan kenyataan dan dapat dipertanggungjawabkan. Demikian pula dengan kepala line agar dapat melakukan hal yang sama.
- Hendaknya pihak *Maintenance* dan *Workshop* agar lebih memperhatikan kondisi mesin dan dies agar jalannya produksi tidak terhambat.
- Hendaknya bagian perencanaan bahan baku dapat lebih memperkirakan penggunaan bahan baku sehingga ketidaktersediaan material dapat diminimalkan.
- Perlunya dipertimbangkan evaluasi terhadap target lama dengan target baru berikut, dimana target baru ini adalah hasil pengamatan yang telah meminimalkan waktu terbang.

O E M No	Hasil (pcs/jam)
13780-77500	323
31440-12030	370
16510-73002	565
5-14215-003	303
MT 421158	249