

1. PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

PT Schneider Indonesia merupakan salah perusahaan yang bergerak di bidang perakitan panel-panel untuk kontrol listrik yang banyak digunakan di industri-industri. Beberapa jenis produk yang dihasilkan antara lain: MCB, panel LV (*low voltage*), panel MV (*high voltage*), dan SM6.

Secara garis besar untuk panel LV terdapat dua tipe yaitu: Okken dan Blokset. Masih banyak kecacatan yang terjadi dalam proses produksi panel LV. Berdasarkan data *Manufacturing Defect Rate* (MDR) dapat diketahui kecacatan yang sering terjadi pada *line*, yaitu: kesalahan dalam melakukan koneksi kabel kontrol (50%), kesalahan memasang label (15%), kesalahan dalam melakukan koneksi kabel power (12,5%), dan kesalahan gambar *schematic* (6%).

Berdasarkan data di atas, dimana masih banyak terjadi kecacatan maka perusahaan ingin melakukan suatu tindakan yang dapat mengurangi kecacatan pada *line* produksi LV.

1.2. Permasalahan

Beberapa permasalahan yang akan dibahas dalam tugas akhir ini adalah:

- Apa yang menyebabkan terjadinya kecacatan yang paling sering terjadi?
- Solusi apa yang dapat dilakukan untuk mengurangi tingkat kecacatan yang paling sering terjadi?

1.3. Tujuan

Tujuan yang ingin dicapai dalam tugas akhir ini adalah:

- Mengidentifikasi penyebab-penyebab terjadinya kecacatan yang sering terjadi
- Mencari dan menerapkan solusi untuk mengurangi kecacatan yang paling sering terjadi

1.4. Batasan Masalah

Batasan-batasan masalah yang ada dalam pencapaian tujuan di atas adalah:

- Penelitian hanya berlangsung selama bulan Januari 2009 sampai Juni 2009.

1.5. Sistematika Penulisan

Berikut adalah gambaran secara garis besar melalui sistematika laporan untuk lebih memahami penulisan hasil penelitian.

1. PENDAHULUAN

Pada bab ini akan dijelaskan latar belakang penelitian, permasalahan, batasan masalah, tujuan dan manfaat penelitian, dan sistematika laporan.

2. LANDASAN TEORI

Pada bab ini akan dibahas teori-teori yang berkaitan dengan penelitian yang dilakukan.

3. METODE PENELITIAN

Dalam bab ini diberikan gambaran mengenai langkah-langkah yang dilakukan dalam penelitian dan teknik-teknik yang digunakan dalam menganalisis data.

4. PEMBAHASAN

Pada bab ini diuraikan pelaksanaan penelitian serta pengolahan data yang diperoleh sesuai dengan tujuan yang telah ditetapkan.

5. PENUTUP

Dalam bab ini disajikan kesimpulan dari penelitian dan saran-saran yang bermanfaat bagi perusahaan tempat penelitian dilakukan