

1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. FSCM *Manufacturing* Indonesia merupakan anak perusahaan dari PT. Astra Otoparts. PT. FSCM *Manufacturing* Indonesia memiliki empat *plant* dan *plant* empat ini berada di Krian, Sidoarjo. PT. FSCM *Manufacturing* Indonesia *plant* keempat adalah perusahaan yang memproduksi *oil filter*, *air filter*, *fuel filter* dan *nonwoven (cabin filter)*. Pembuatan satu produk filter ini terdiri dari *seat*, *body*, *seat assy*, dan *elco (element cover)*. Produk *filter* yang diproduksi juga membutuhkan beberapa bahan penunjang seperti dos, plastik, dan *packing* untuk menjaga kualitas tetap terjaga. Bahan– bahan penunjang seperti *packing* didapatkan dari pemasok bahan baku yaitu PT X. PT FSCM selalu menjaga kualitas barang yang datang dari pemasok bahan baku untuk tetap menjaga kepuasan konsumen.

FSCM pada saat ini memiliki permintaan untuk pembuatan produk *filter* yang baru dari salah satu konsumen. Konsumen ini memiliki beberapa permintaan dan salah satunya adalah adanya standarisasi proses hingga ke pemasok bahan baku yang digunakan. Keinginan konsumen itu bertujuan agar bahan baku yang digunakan untuk membuat *filter* harus memiliki jaminan kualitas. *Packing* dapat dikatakan memiliki kualitas baik jika hasil uji dari *packing* tersebut sesuai dengan standar yang telah ditetapkan. Keinginan itu kemudian menjadi permasalahan bagi PT. X sebagai pemasok *packing* untuk FSCM. Permasalahannya karena PT.X belum memiliki standar proses untuk pembuatan *packing* KPA 148 yang akan digunakan untuk *filter* baru tersebut. Oleh karena itu dalam tugas akhir ini diharapkan dapat merancang standar proses pembuatan *packing* KPA 148. Perancangan standar proses yang akan dilakukan meliputi proses giling, proses *hotpress*, dan proses *cutting length* yang dilakukan pada PT.X.

1.2 Rumusan Masalah

Bagaimana merancang standar proses pembuatan *packing* KPA 148 dengan material 75 A pada supplier PT. X?

1.3 Tujuan

Merancang standar proses dan waktu proses untuk pembuatan *packing* KPA 148 dengan menggunakan material 75 A pada supplier PT. X.

1.4 Batasan Permasalahan

Batasan masalah dalam Tugas akhir ini adalah:

- Komposisi bahan kimia campuran dan jumlah yang digunakan pada proses giling diabaikan dalam TA ini.
- Proses yang distandarisasi adalah proses giling, proses *cutting length* dan proses *hotpress*.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan laporan tugas akhir ini terdiri dari lima bab yang dijelaskan sebagai berikut:

- BAB 1 : PENDAHULUAN

Berisi penjelasan tentang latar belakang permasalahan, perumusan masalah, tujuan, batasan masalah dan sistematika penulisan.

- BAB 2 : STUDI LITERATUR

Berisi teori-teori yang digunakan dalam penulisan Tugas Akhir

- BAB 3 : METODE PENELITIAN

Berisi tentang tahapan penyelesaian masalah dimulai dengan melakukan pengumpulan data, melakukan eksperimen, pengolahan data, dan penentuan standar hingga penarikan standar

- BAB 4 : PEMBAHASAN

Berisi tentang percobaan yang telah dilakukan, pengolahan data, pembuatan standar hingga implementasi

- BAB 5 : KESIMPULAN

Berisi tentang kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan